

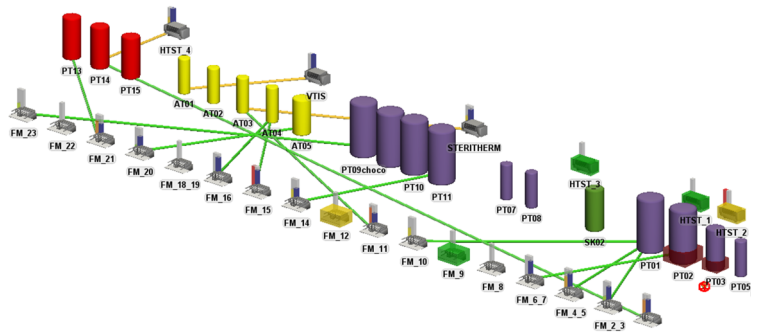
SOLUTIONS POUR L'INDUSTRIE AGROALIMENTAIRE

Optimisation de la planification et des opérations par la simulation

Adapter les plans de productions complexes à de nouvelles demandes est ardu? Une replanification d'urgence est requise? Trop du précieux temps des planificateurs est consacré répétitivement à la mécanique des cédules? Un nombre excessif de changements de produits est requis à cause des incompatibilités? Un projet d'agrandissement nécessite de connaître la capacité réelle de production?

Nous offrons des solutions puissantes pour la planification optimale basée sur la simulation. Ces outils d'analytique avancée ont été bâtis avec les experts de l'industrie afin de capturer la complexité des usines agroalimentaires.

Investir dans de telles solutions de simulation pour la planification optimale de la production offre un retour sur l'investissement typique de moins de 6 mois.



COMMENT NOUS POUVONS AIDER

[linkedin.com/company/difference-gcs](https://www.linkedin.com/company/difference-gcs)

Bénéfices typiques

L'approche historique : une équipe de 4 personnes tient une réunion hebdomadaire de 5 heures pour examiner les demandes de production et les cédule au meilleur de leur expérience.

Day:	1	2	3	4	5	6	7	GLOBAL
R1		100	100	100	50	50		90
R2	100	100	100	80	80	80		96
R3		100	100	67	67	67		91
R4		100	100	100	80	100		100
R5		100	100	100	80	100		100
R6		100		80	43	86		96
R8		100	100	100	50	100		100
R9		100						100
R20	83	100	100	100	75	100		100
R21		100	100	100	100	100		100
R23								
R24		100	100	100	100			100

Day:	1	2	3	4	5	6	7	GLOBAL
R1		100	100	100	100	100		100
R2	100	100	100	100	100	100		100
R3		100	100	100	100	100		100
R4		100	100	100	100	100		100
R5		100	100	100	100	100		100
R6		100		100	100	100		100
R8		100	100	100	100	100		100
R9		100		100	100	100		100
R20	83	100	100	100	100	100		100
R21		100	100	100	100	100		100
R23								
R24		100	100	100	100			100

Avec l'approche de planification optimale basée sur la simulation, la cédule de production est générée en moins de 2 heures par une seule personne. De plus, le plan de production est réalisable avec 75% moins d'arrêts inutiles!

Votre retour sur l'investissement

- σ Planification accélérée avec moins de personnel
- σ Gestion efficace des contraintes inter-produits
- σ Élimination des arrêts à non-valeur ajoutée
- σ Optimisation des arrêts à valeurs ajoutées
- σ Réduction des changements et pertes associées
- σ Gestion intelligente d'attente pour systèmes CIP
- σ Meilleure répartition des charges de travail
- σ Réduction du temps supplémentaire
- σ Désengorgement des palettiseurs
- σ Meilleure utilisation des quais de chargement
- σ Maximisation de l'utilisation des installations

Avons-nous les moyens pour optimiser?
Plutôt se demander: avons-nous les moyens de ne pas optimiser!